


UN SAVOIR-FAIRE INÉGALÉ DEPUIS PRÈS DE 300 ANS

MENUISERIE
THAREAUT
depuis 1749





5	Savoir-faire et tradition
6	L'héritage
8	Nos valeurs
10	La valorisation et la pérennisation des métiers du bois
14	Une équipe de talents au service d'une menuiserie de prestige
16	Un suivi personnalisé et sur-mesure
17	Quand excellence rime avec production durable et responsable
18	> Gamme Prestige
24	> Gamme Tradition
30	> Menuiserie spéciale
34	La mouluration
36	> Portes d'entrée
37	> Menuiserie feu
38	La restauration
40	Les matériaux et les finitions
42	Les vitrages et leurs compositions
43	Les performances des menuiseries

MENUISERIE THAREAUT
DEPUIS

1749


Un savoir-faire
inégalé
depuis près
de 300 ans





Savoir-faire et tradition

LE CHOIX DE L'EXCELLENCE



Depuis près de trois siècles, la menuiserie Thareaut perpétue la tradition des maîtres artisans du bâtiment. L'entreprise cultive l'excellence et un savoir-faire ancestral. Elle a su s'imposer comme un fabricant reconnu de fenêtres et portes en bois. Jouissant d'une renommée et d'un rayonnement national, la menuiserie Thareaut œuvre principalement en faveur de la restauration d'édifices patrimoniaux, de monuments historiques et de bâtiments majestueux. Demeures de caractère, manoirs et appartements de prestige font également partie des ouvrages pour lesquels la menuiserie Thareaut déploie son expertise et contribue à la valorisation du patrimoine. Au service de l'État, des collectivités territoriales, des entreprises privées, des architectes, économistes ou maîtres d'ouvrage, notre entreprise est plébiscitée pour sa capacité à réaliser des ouvrages prestigieux à la qualité inégalée.

L'héritage



Porteur d'une histoire et d'un métier qui s'illustre dans les bâtiments de France et l'architecture ancienne, la menuiserie Thareaut a été créée en 1749, lorsque Louis Thareaut fonde l'entreprise éponyme au cœur de l'Anjou, à Saint-Laurent-du-Mottay. C'est le premier d'une longue lignée d'artisans menuisiers, puisque la société restera dans le giron familial pendant huit générations. En 2000, Jean-Yves Thareaut, dernier héritier de la famille, cède l'entreprise à un nouveau dirigeant qui s'inscrit dans la continuité et le respect des valeurs artisanales. Afin de poursuivre son développement et donner un nouvel élan à l'entreprise, la menuiserie Thareaut rejoint en 2015 le Groupe Atrya, groupe leader de la menuiserie en Europe. Tout en préservant l'état d'esprit de ses prédécesseurs, habités par la passion du bois et profondément attachés au travail manuel et à l'humain, la nouvelle direction s'attache à moderniser les ateliers et les outils de production. Grâce au mariage de la tradition et de l'innovation, la menuiserie Thareaut est solidement ancrée dans le XXI^e siècle, prête à relever de nouveaux défis. À l'aube de 2025, l'entreprise est en train d'écrire une nouvelle page de son histoire en rejoignant un autre groupe prestigieux d'entreprises spécialisées dans la restauration du patrimoine.

1749 – 17 février
LOUIS THAREAUT, Charpentier, charron,
tonnelier crée la métairie à Saint-
Laurent-du-Mottay.

L'activité se déploie autour du travail
du bois : entretien des maisons
bourgeoises et charronnage.

1779 – 8 février.
PIERRE THAREAUT
Charpentier, charron, tonnelier.

1806 – 21 mai.
LOUIS THAREAUT
Charpentier, charron, tonnelier.

1844 – 15 octobre.
CÉLESTIN THAREAUT
Charpentier, charron, tonnelier.

1875 – 18 janvier.
CÉLESTIN THAREAUT
Charpentier, charron

1899 – 15 mai.
PIERRE THAREAUT
Charpentier, charron, tonnelier.

1933 – 8 mai.
JOSEPH THAREAUT
Charron, charpentier.

1968 – 17 août.
JEAN-YVES THAREAUT
menuisier charpentier.

Joseph et son fils
travaillent ensemble.

Création de la SARL
et développement de
l'activité menuiserie.

1980 – Agrandissement et installation
de l'entreprise à la sortie du bourg.
Création de bureaux et zone de
stockage.

2000 – 1^{er} novembre. Transmission
de l'entreprise à René Robert, menuisier
/ commercial, ancien 1^{er} apprenti
charpentier de Corrèze (1980).
Pour assurer la continuité, les deux
hommes travaillent un an ensemble.

2008 – Agrandissement de l'atelier.
Investissement dans une défonceuse
5 axes et un centre d'usinage, machines
à commande numérique. 15 salariés,
2 apprentis compagnons. Dévelop-
pement du marché francilien.

2015 – La menuiserie Thareaut rejoint
le groupe alsacien Atrya pour s'ouvrir
à l'international et entame de nouveaux
développements

De 2018 à 2024 – Vaste plan
d'investissement avec l'agrandissement
de 3 000 m² du bâtiment de production
portant sa surface à 6 000 m².
Modernisation des outils de production
avec une nouvelle ligne de débit
automatisée, centres d'usinage et
cabine de peinture robotisée pour
accompagner le développement de
l'entreprise et sa capacité de production.

2025 – une nouvelle page de
l'entreprise s'ouvre puisque la
menuiserie Thareaut rejoint désormais
un groupe de renommé international
spécialisé dans la restauration du
patrimoine, Les Ateliers de France.



L'art
de la
trans-
mission



Tradition
et
modernité



Menuiserie
de
haute
couture



Nos valeurs



Notre culture d'entreprise au sein de la menuiserie Thareaut est immuable et repose sur des valeurs fortes véhiculées de génération en génération et qui ont su traverser les époques. La transmission de notre savoir-faire unique est rendue possible grâce au compagnonnage que nous cultivons entre les plus anciens et les plus jeunes et qui témoigne de cette volonté de préserver l'ADN de l'entreprise autour de notre passion de ce métier d'art. Ouverts d'esprit, l'innovation et les nouvelles technologies nous permettent sans cesse d'avancer et d'élever notre niveau d'exigence, toujours au service de la qualité.

L'art de transmettre — Chaque année, de nouveaux apprentis intègrent la menuiserie et suivent un parcours de formation au sein de nos ateliers. Cette pépinière de talents est notre force. C'est un véritable atout pour accompagner le développement de notre entreprise et perpétuer notre savoir-faire.

Tradition et modernité — Sans jamais rien enlever à l'irremplaçable talent de nos menuisiers et de leurs savoir-faire manuels, l'entreprise mise sur l'innovation et l'apport d'équipements de haute technologie pour optimiser leurs compétences et améliorer nos capacités de production. Le parc de machines à commandes numériques autorise une grande précision d'usinage, nécessaire pour produire des menuiseries à la technicité et aux performances élevées.

Menuiserie de haute couture — Chaque menuiserie qui sort de nos ateliers est unique. Chaque pièce fait l'objet d'une étude spécifique tenant compte de son environnement et des performances attendues. Notre bureau d'études prend en compte l'ensemble des caractéristiques des bâtiments et de leur architecture pour dessiner et concevoir des ouvrages bois exclusifs. Fort de son expertise et de ses 275 ans d'expérience, la menuiserie Thareaut se positionne aujourd'hui comme un partenaire de confiance pour la rénovation et la préservation de notre patrimoine.



La valorisation
et la pérennisation
des métiers
du bois





Notre entreprise est reconnue depuis près de 300 ans pour son savoir-faire unique qui allie la qualité inégalable de ses produits, des niveaux de performance élevés qu'ils soient acoustiques ou thermiques, ainsi que des services personnalisés pour accompagner au mieux chaque client dans la réalisation de leur projet. Notre réussite s'appuie sur ces fondamentaux avec comme priorités la satisfaction clientèle et la préservation de la fabrication en France des menuiseries bois à l'ancienne.

NOS DOMAINES
D'EXPERTISE

Patrimoine

ÉDIFICES PRESTIGIEUX
MONUMENTS HISTORIQUES
BÂTIMENTS MAJESTUEUX

Habitation

MAISONS DE CARACTÈRE
MANOIRS
CHÂTEAUX
APPARTEMENTS DE PRESTIGE



Notre entreprise est reconnue depuis près de 300 ans pour son savoir-faire unique qui allie la qualité inégalable de ses produits, des niveaux de performance élevés qu'ils soient acoustiques ou thermiques, ainsi que des services personnalisés pour accompagner au mieux chaque client dans la réalisation de leur projet. Notre réussite s'appuie sur ces fondamentaux avec comme priorités la satisfaction clientèle et la préservation de la fabrication en France des menuiseries bois à l'ancienne.

Notre offre est exclusivement dédiée à la conception et à la fabrication de menuiseries bois « traditionnelles » à l'ancienne qui respectent l'apparence des fenêtres du XIX^e siècle tout en intégrant la modernité du XXI^e siècle.

Elle allie la richesse d'un matériau noble, le bois, à l'art et la maîtrise technique de l'assemblage pour réaliser tous types d'ouverture : fenêtres à la française, ouvertures à soufflet, châssis basculants, fenêtres à guillotine, œil-de-bœuf, menuiseries bombées...

Tous les matériaux et composants utilisés dans la fabrication de nos menuiseries ont fait l'objet d'une sélection rigoureuse afin de garantir un très haut niveau de qualité et de performance de nos produits.

Ils combinent à la fois une finition irréprochable, une excellente durabilité et répondent aux attentes du marché en termes d'isolation phonique, de performance thermique, de transmission lumineuse et de protection solaire.

L'assemblage de nos menuiseries est réalisé de manière traditionnelle avec un double enfourchement (tenon et mortaise), couramment utilisé pour les charpentes bois. Ce procédé confère une très grande solidité des ouvrants qui, outre l'aspect dimensionnel, peuvent recevoir des vitrages hautes performances pouvant aller jusqu'à 34 mm d'épaisseur. Le bois lamellé-collé 3 plis, utilisé pour nos menuiseries et obtenu par le collage successif de 3 épaisseurs de lames de bois, permet d'obtenir une résistance mécanique supérieure ainsi qu'une très grande stabilité dimensionnelle. Les pièces de bois sont ainsi plus homogènes et permettent une utilisation optimale de la matière première pour réaliser une menuiserie de qualité.



Une équipe de talents au service d'une menuiserie de prestige

La menuiserie Thareaut emploie une cinquantaine de salariés, passionnés par leur métier et guidés par la même envie : fabriquer des menuiseries de prestige destinées à la rénovation de bâtiments anciens ou historiques. Elle est organisée en différents services qui travaillent à l'unisson pour garantir la satisfaction de nos clients.



Service commercial — Dès la prise de contact avec la menuiserie Thareaut, un chargé d'affaires vous est attribué pour le suivi de votre dossier. Chaque devis est réalisé directement à partir de notre logiciel de production. Cette solution propre à notre entreprise nous permet d'avoir une nomenclature très détaillée des composants et de vous proposer une projection à l'échelle de la menuiserie.

Bureau d'études — Chaque menuiserie fait l'objet d'une étude détaillée de conception, de mise en œuvre et d'un plan à l'échelle avec élévation et coupes mentionnant les principales dimensions et sections des profilés bois ainsi que les composants (vitrage, quincaillerie...).

Programmation — Dès validation des plans, la programmation du projet est lancée pour le pilotage des machines à commandes numériques et permettre la fabrication des menuiseries dans nos ateliers.

Pole débit - usinage - cadrage —

Une menuiserie est en moyenne constituée de 13 à 14 pièces différentes qui sont débitées et usinées à partir de carrelé de bois lamellé-collé issu de notre stock. Chaque pièce est ensuite assemblée pour former des cadres avec un système d'assemblage traditionnel à double enfourchement collé.

Montage — La menuiserie prend sa forme définitive grâce aux mains expertes de nos compagnons menuisiers qui réunissent dormants et ouvrants et ajustent chaque élément pour garantir le parfait fonctionnement de la menuiserie.

Peinture - quincaillerie - vitrerie —

La peinture est essentielle pour assurer la préservation et la longévité de la menuiserie. Pas moins de 5 étapes successives sont nécessaires pour garantir une durabilité de 12 ans pour les teintes opaques. S'ensuit le montage de la quincaillerie, la pose du vitrage et les finitions avant le conditionnement final du produit.

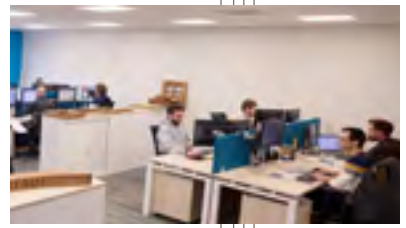
Service administratif et logistique

Chaque menuiserie est contrôlée et conditionnée individuellement sur une palette en bois avec ses accessoires (quincailleries et habillages) comprenant également la notice détaillée et des recommandations d'entretien. Nos menuiseries sont ensuite confiées à nos transporteurs habituels.

EFFECTIF
52
personnes



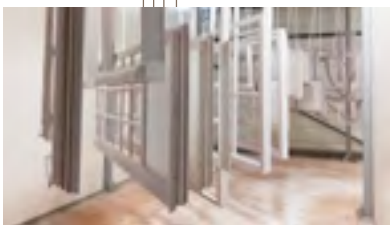
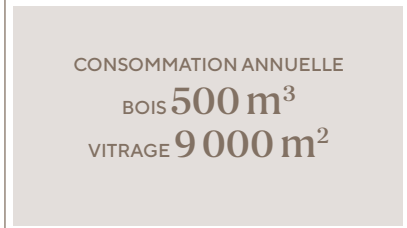
SUPERFICIE
ATELIER
6 000
m²



STOCK DE BOIS
350 m³



CONSOMMATION ANNUELLE
BOIS **500 m³**
VITRAGE **9 000 m²**

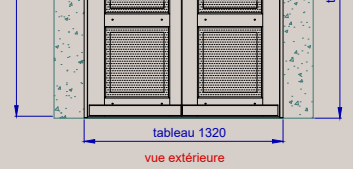
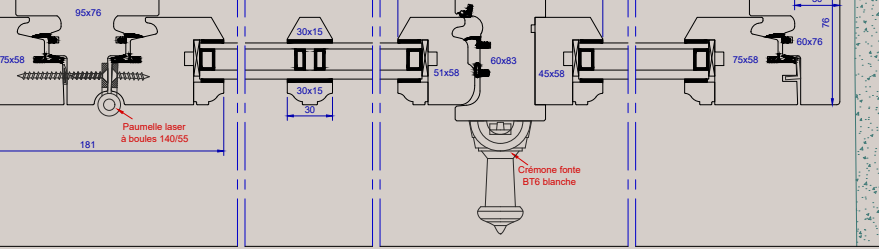


PRODUCTION
ANNUELLE
4 000
menuiseries



CHIFFRE D'AFFAIRES 2024
9 millions
d'euros

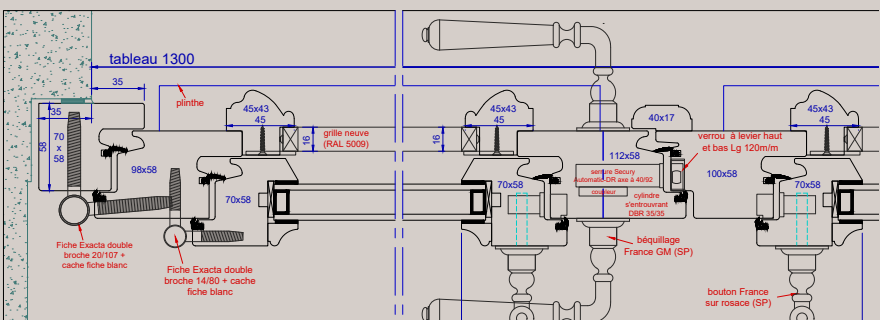
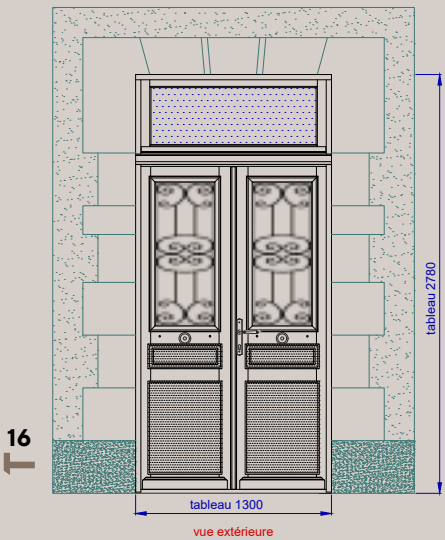
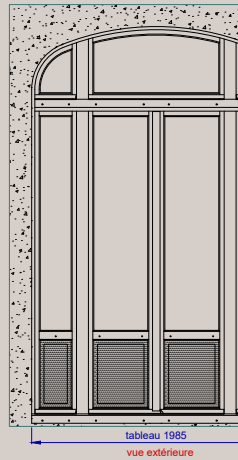
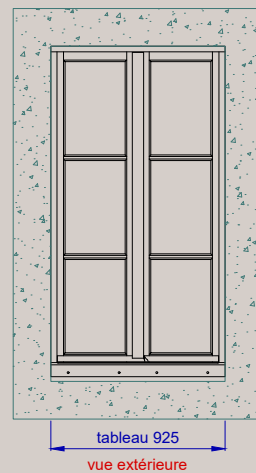
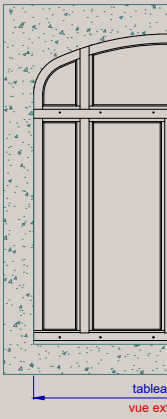
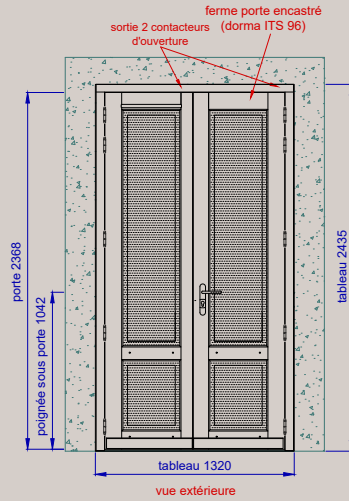
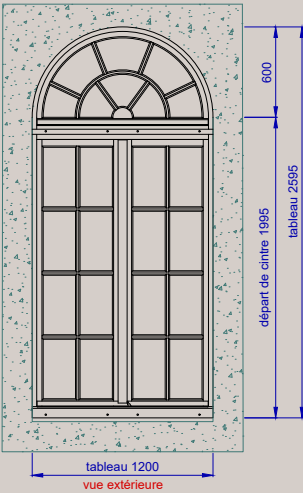
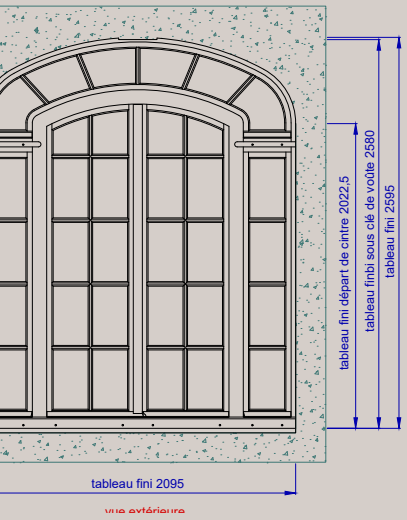
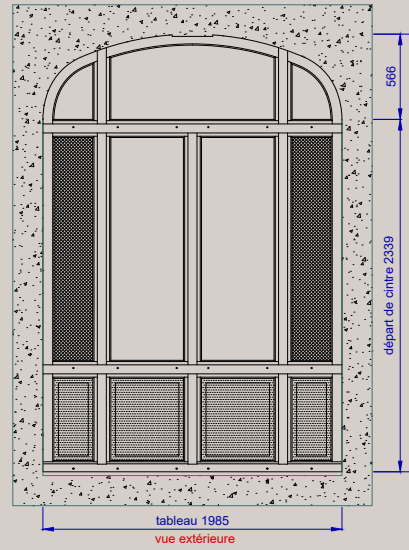
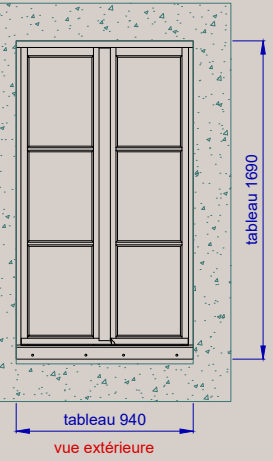


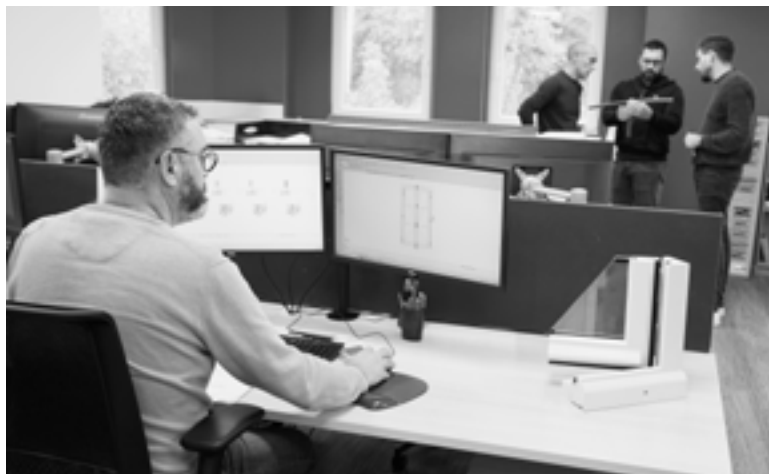


Un suivi personnalisé et sur-mesure

Parce que chaque projet est unique, nous nous attachons à proposer un suivi personnalisé pour chacune de nos menuiseries.

Plans — Toutes nos menuiseries font l'objet d'un plan détaillé des composants et de leur mise en œuvre. L'expertise de notre bureau d'études est un véritable atout pour les mises au point parfois complexes sur les chantiers de rénovation. Cette solution permet d'avoir une vision parfaite de la menuiserie en situation. Les architectes apprécient tout particulièrement ce savoir-faire unique qui est le garant du résultat final.





Quand excellence rime avec production durable et responsable

Bien que notre entreprise soit dotée de moyens de production « industriels », la menuiserie Thareaut perpétue le travail artisanal. Ici, chaque pièce passe entre les mains expertes de nos compagnons afin de leur donner un caractère unique et authentique. Notre objectif commun est de délivrer un produit de qualité qui répond aux exigences les plus élevées.

Afin de garantir cette prestation « haut de gamme », l'entreprise est signataire de la charte Fenêtres Bois 21. Un label national qui respecte quatre engagements :

Qualité technique — Conformité aux normes des menuiseries extérieures bois (dossier technique et avis de conformité); évaluation de performance et minimums requis, mise en place et documentation d'un contrôle de production en usine (CPU).

Qualité environnementale — Mise en place d'une démarche de progrès sur l'amélioration des impacts environnementaux (tri des déchets, consommation énergétique, légalité des bois, utilisation de produits toxiques) et fourniture de FDES collective adaptée au chantier.



Origine des bois authentifiée, droit des travailleurs garanti, impact énergétique contrôlé, cycle de vie des forêts assuré.



3 arbres plantés pour 1 coupé, matériaux renouvelables, biodégradables et recyclables. (Catalogue imprimé en France sur papier FSC).



Respect des normes les plus strictes quant aux émissions de produits chimiques dans l'air. Qualité de vie au travail et préservation de la santé.



Banc de contrôle de qualité

Qualité sociétale — Conception et fabrication en France, animation du document unique d'évaluation des risques au travail et du plan de prévention des risques au travail. Démarche de préservation de l'emploi local, maintien de notre industrie sur le territoire angevin.

Qualité de service — Conseils dans le choix de la conception des produits selon les exigences architecturales et les performances requises. Diffusion d'une notice d'entretien de menuiseries bois destinée à prolonger la durabilité des matériaux et maintenir les performances globales.





GAMME PRESTIGE

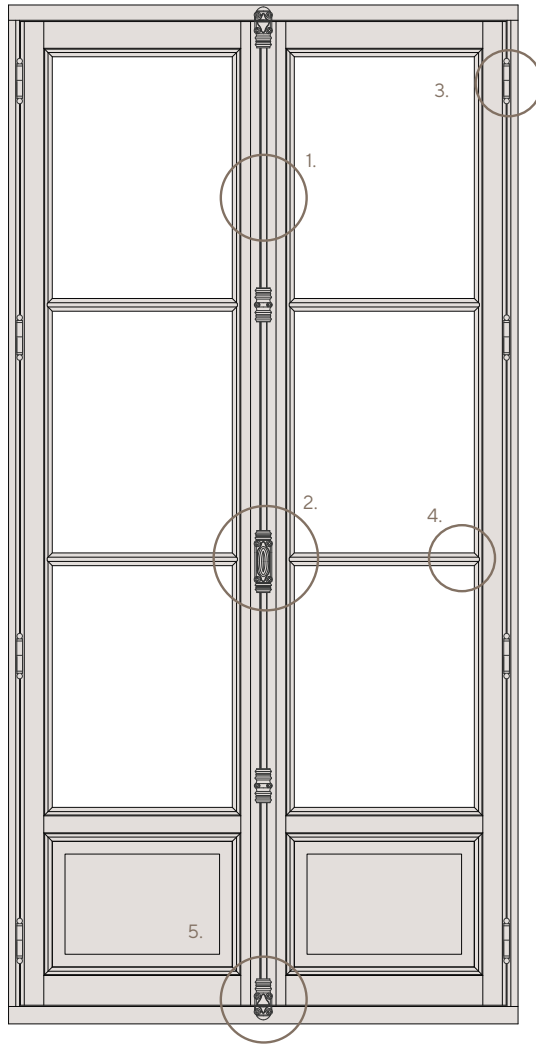
L'art de la haute couture s'applique aussi à la menuiserie avec cette gamme à l'ancienne réalisée sur-mesure. Battement mouton et gueule de loup, nos fenêtres respectent le plus pur esprit d'autrefois.



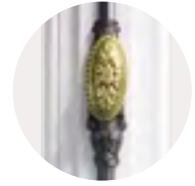
Les essentiels

Prestige

Notre bureau d'étude propose à chaque fois le meilleur compromis pour atteindre le niveau de performance attendue. Les produits verriers employés bénéficient du label Cekal. Tous nos vitrages sont maintenus avec des parcloses équipées de joints secs évitant ainsi tous risques de fluage dans le temps.



1. Battement mouton et gueule-de-loup



2. Crémone récupérée



2. Entrebailleur



3. Paumelle à boules



4. Petit-bois extérieur assemblé aux ouvrants



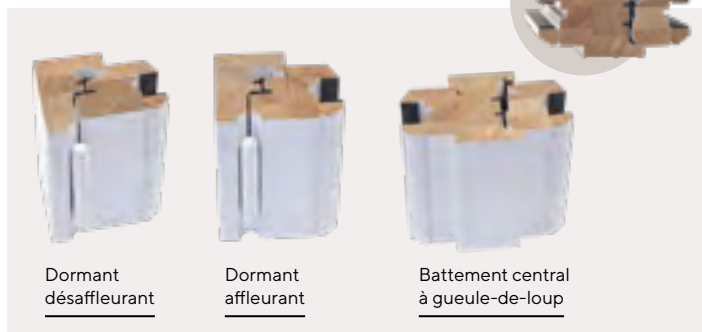
5. Jet d'eau filant



5. Billes porteuses

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Menuiserie réalisée en bois exotique ou chêne. Bois lamellé-collé certifié CTB-LCA.
- Assemblage des ouvrants et dormants par double enfourchement collé.
- Ouvrant et dormant disponible en épaisseur de 58/86 mm et 68/86 mm.
- Nez d'appui avec rayon de 40 mm.
- Jet d'eau filant sur les ouvrants.
- Double joint d'étanchéité (un joint à frappe sur l'ouvrant et un joint à lèvres sur le dormant).
- Battement central à mouton et gueule de loup avec 3 joints renforçant les performances acoustiques.
- Vitrage de 24 à 34 mm d'épaisseur (vide avec gaz Argon et intercalaire Warm Edge) selon performances recherchées. Vitrage posé en usine et maintenu par parclose intérieure. Étanchéité avec double joint noir. Aucun contact bois et vitrage.
- Fermeture par crémone ou espagnolette en applique suivant la sélection de modèles en annexe. Possibilité de restauration.
- Ferrage par paumelles au choix. 4 modèles.
- Parcloses à doucine ou à pente au choix avec petit-bois coordonné (largeur 30/35/40).
- Volets intérieurs bois avec fixation sur paumelles existantes.



Dormant désaffleurant

Dormant aaffleurant

Battement central à gueule-de-loup

Épaisseur vitrage de 24 à 34 mm

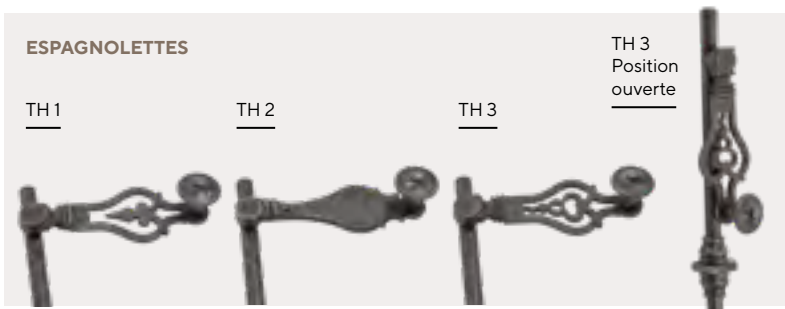
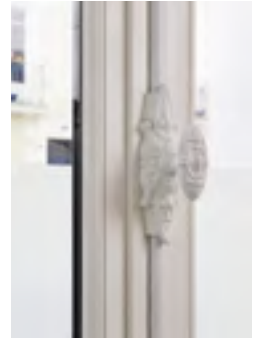
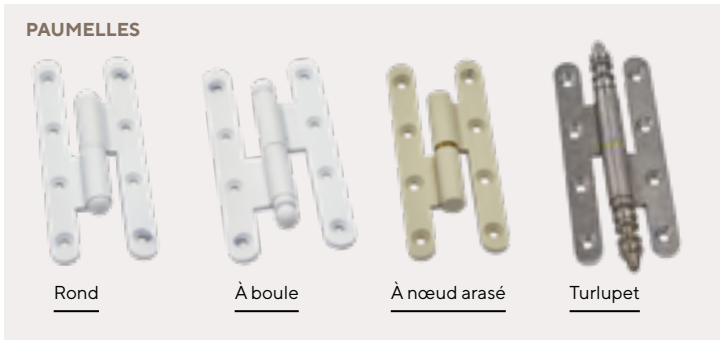
Performances selon NF EN 14351-1+A2

Classement Air-Eau-Vent selon NFP 20 30 2
A*4 E*7B V*C3
 Isolation thermique
U_w = 1.4W (m²K)
 Performance acoustique
R_{atr} = 29 à 40 dB



Accéssoirisation / Quincaillerie

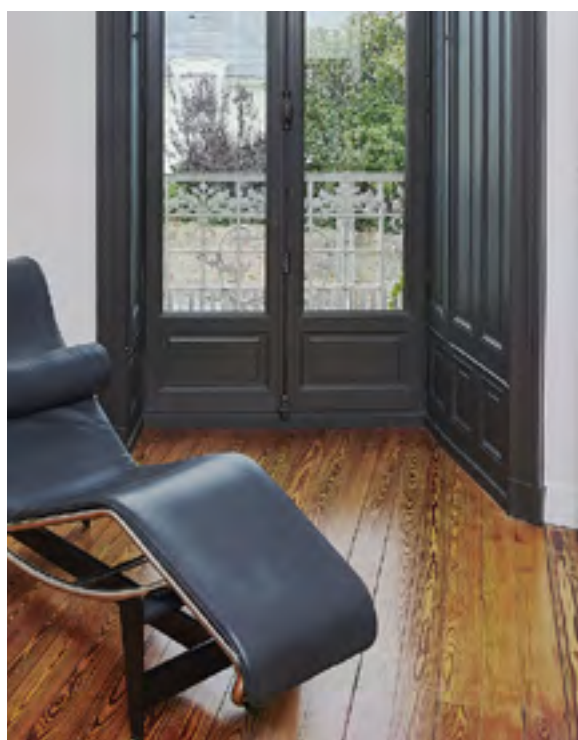
Prestige



Options / Volets intérieurs

Prestige

Fabrication sur mesure de volet bois constitué d'un cadre et de panneaux massifs à platebande. Les volets intérieurs sont directement ferrés sur les paumelles de la menuiserie. Fermeture assurée par cavalier actionné par la crémone.







GAMME TRADITION

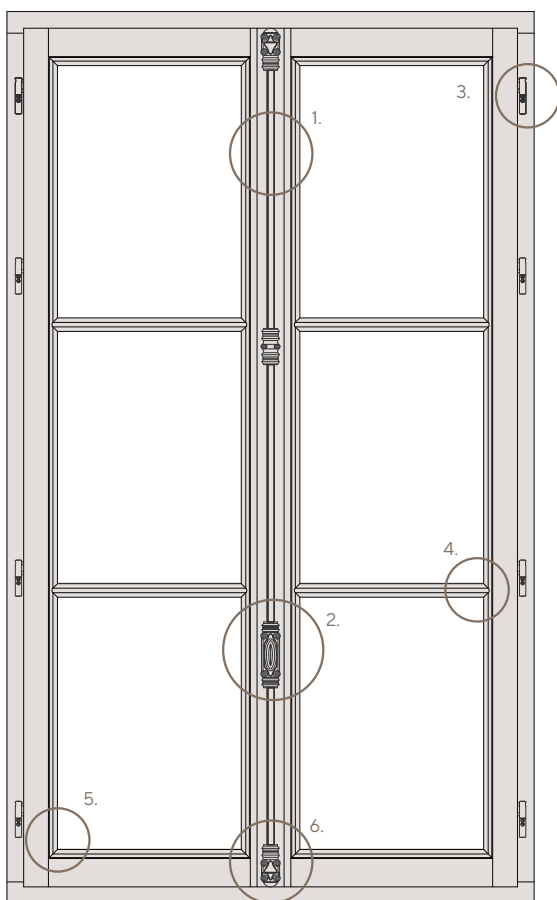
Cette menuiserie à recouvrement offre de multiples solutions de formes et de dimensions. Elle reprend trait pour trait l'esthétique des menuiseries à l'ancienne, mais avec une conception modernisée.



Les essentiels

Tradition

Notre bureau d'étude propose à chaque fois le meilleur compromis pour atteindre le niveau de performance attendue. Les produits verriers employés bénéficient du label Cekal. Tous nos vitrages sont maintenus avec des parclose équipées de joints secs évitant ainsi tous risques de fluage dans le temps.



1. Battement centré



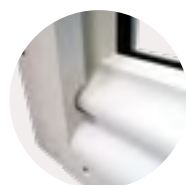
2. Crémone décorative



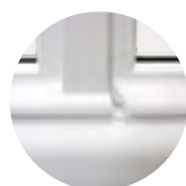
3. Fiche à broche avec cache-fiche



4. Petit-bois extérieur mortaisé assemblé aux ouvrants



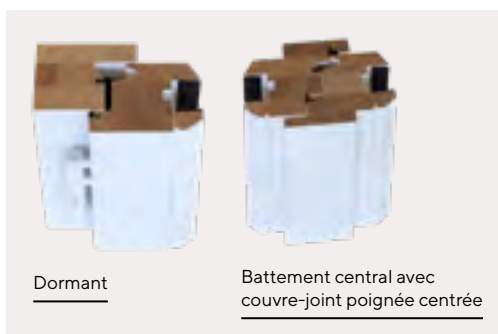
5. Tapée persienne



6. Jet d'eau filant

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Menuiserie réalisée en bois exotique ou chêne. Bois lamellé-collé certifié CTB-LCA.
- Assemblage des ouvrants et dormants par double enfourchement collé.
- Ouvrant et dormant disponible en épaisseur de 58, 68 et 78 mm.
- Nez d'appui avec rayon de 40 mm.
- Jet d'eau filant sur les ouvrants.
- Double joint d'étanchéité (un joint à frappe sur l'ouvrant et un joint à lèvres sur le dormant).
- Battement central à recouvrement avec couvre-joint centré compris 3 joints renforçant les performances acoustiques.
- Vitrage de 24 à 44 mm d'épaisseur (vide avec gaz Argon et intercalaire Warm Edge) selon performances recherchées. Vitrage posé en usine et maintenu par parclose intérieure. Étanchéité avec double joint noir. Aucun contact bois et vitrage.
- Fermeture par poignée centrée sur rosace avec renvoi de fouillot pour crémone à larder ou crémone en applique (décorative ou fonctionnelle).
- Ferrage par fiche à double broche avec réglage tri directionnel.
- Parclose à doucine ou à pente au choix avec petit-bois coordonné (largeur 30/35/40).



Dormant

Battement central avec couvre-joint poignée centrée

Épaisseur vitrage de 24 à 44 mm

Performances selon NF EN 14351-1+A2

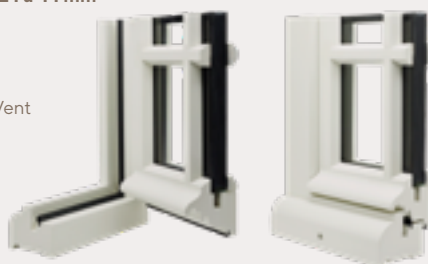
Classement Air-Eau-Vent selon NFP 20 30 2

A*4 E*7B V*C3
Isolation thermique

U_w = 1.4W (m²K)







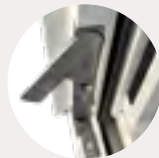
Performance acoustique

R_{a,atr} = 29 à 40 dB



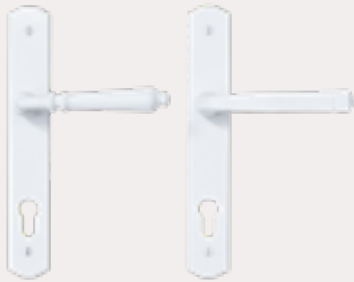




Accéssoirisation / Quincaillerie













Tradition

<p>FERRAGE</p>  <p>Fiche à double broches avec réglage</p>	<p>CACHE-FICHE</p>  <p>Rectangle Boule vase n° 3 Turlupet vase n° 16</p>	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Shérardisé patiné	<p>FERRAGE OSCILLO-BATTANT</p>  Gâche réglable  Gâche SF oscillo-battant
--	--	--	---

<p>POIGNÉES 3 finitions disponibles</p>  <p>Atlanta Manoir sur rosette</p>	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Shérardisé patiné
---	---

<p>POIGNÉE CONTEMPORAINE 8 finitions disponibles</p>  <p>Groël - modèle Baci</p>	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Laiton  Chrome
--	---

<p>POIGNÉES PORTE SERRURE 4 finitions disponibles</p>  <p>Castel France</p>	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Laiton  Shérardisé patiné
---	--

<p>CRÉMONES DÉCORATIVES MODÈLE BT6</p> 	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Époxy verni  Vieux fer  Vieux bronze
<p>MODÈLE B</p> 	<p>FINITIONS</p>  Blanc  Noir  Époxy verni  Vieux fer  Vieux bronze



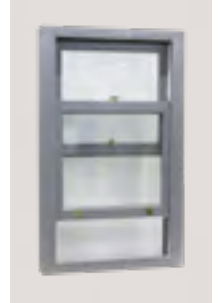
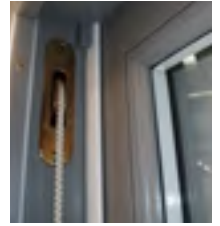
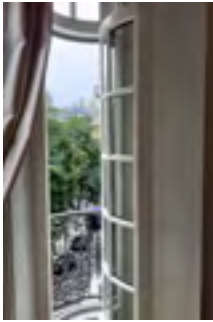




MENUISERIE SPÉCIALE

Grâce au savoir-faire de nos menuisiers et à la souplesse de notre outil de production, la menuiserie Thareaut peut s'adapter à des demandes très spécifiques et proposer des restaurations et des reproductions à l'identique.





MENUISERIE BOMBÉE ET CINTRÉE

Chaque menuiserie fait l'objet d'une étude spécifique de faisabilité selon les contraintes (de courbure) liées au vitrage.



CINTRE ET FORME

Chaque menuiserie fait l'objet d'une étude spécifique de faisabilité (rayon de cintrage, vitrage) au plus proche de l'identique afin de respecter le caractère architectural.



ŒIL DE BŒUF

Disponible en fixe, battant et basculant ce type d'ouverture est couramment utilisée dans les toitures.



FENÊTRE BASCULANTE

De forme rectangulaire ou ronde, ce type d'ouverture est idéale pour une aération optimale et faciliter son nettoyage grâce à son pivotement à 180°.

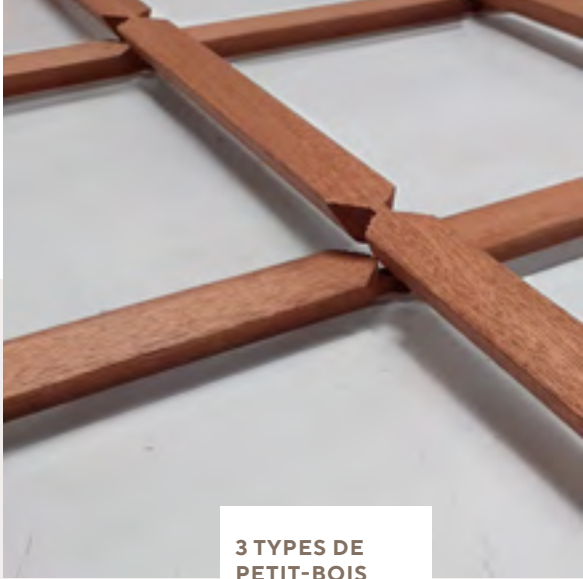


FENÊTRE À GUILLOTINE

Réalisé en un vantail avec coulissement vertical du vantail bas vers le haut. Contreponds intégré dans les dormant. Solution parfaite pour un gain de place à l'intérieur.

La mouluration

Prestige et Tradition



PARCLOSES

Différentes géométries sont proposées pour donner un caractère unique à chaque menuiserie. Du plus contemporain avec des formes de pentes au plus traditionnel avec mouluration type doucine. Assemblage à coupe d'ongle.



Vue intérieure

PETIT-BOIS

Différentes géométries et largeurs (30 à 45 mm) de petit-bois sont proposées pour personnaliser chaque menuiserie. Les petits-bois avec croisillon fictif permettent d'intégrer un intercalaire afin d'avoir le même aspect qu'un petit-bois mortaisé. Le vitrage n'est pas recoupé. Il conserve ses caractéristiques et ses performances thermiques et acoustiques.



Vue intérieure



Vue extérieure

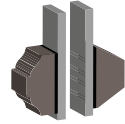
	Moulure C22		
		parclose	petit-bois
Moulure doucine			
		parclose	petit-bois
Moulure 1/4 de rond			
		parclose	petit-bois
Moulure pente 30°			
		parclose	petit-bois
Moulure C28			
		parclose	petit-bois
	Moulure C47		
		parclose	petit-bois
	Moulure C41		
		parclose	petit-bois
	Moulure C39		
		parclose	petit-bois
	Moulure C37		
		parclose	petit-bois

HABILLAGES MOULURÉS

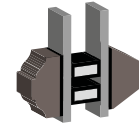
Largeur variable selon modèles de 50 à 70 mm
Mouluration spécifique sur demande

Moulure C3A avec talon	Moulure C3B avec talon			Habillage à bord droit avec rayon
	Moulure C7 sans talon			Habillage simple congé
	Moulure C15 sans talon			Habillage double congé
Moulure C3A sans talon	Moulure C23A sans talon			Habillage simple 1/4 de rond
				Habillage double 1/4 de rond

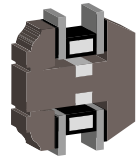
3 TYPES DE PETIT-BOIS



Collé



Collé avec croisillon fictif



Assemblé



La mouluration

Options communes aux deux gammes

BEC DE CORBIN ET CIMAISE

Positionné sur la traverse haute de l'imposte, le bec de corbin permet le ruissellement de l'eau pour mieux protéger les menuiseries et conserve l'esthétisme des menuiseries à l'ancienne. La cimaise est une mouluration permettant de donner du relief sur la partie haute du panneau de soubassement.



Bec de corbin sur la traverse d'imposte



Cimaise en soubassement

SOUBASSEMENT

Trois modèles sont proposés.



Panneau à glace



Panneau table saillante extérieur



Panneau plate-bande deux faces



SEUIL ALUMINIUM ET PROTECTION D'APPUI

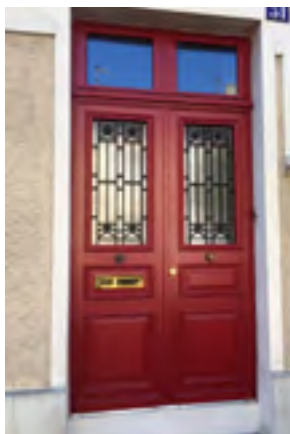
Seuil aluminium à rupture thermique conforme aux normes PMR.

Protection en aluminium sur pièce d'appui bois dans le cas de porte-fenêtre.



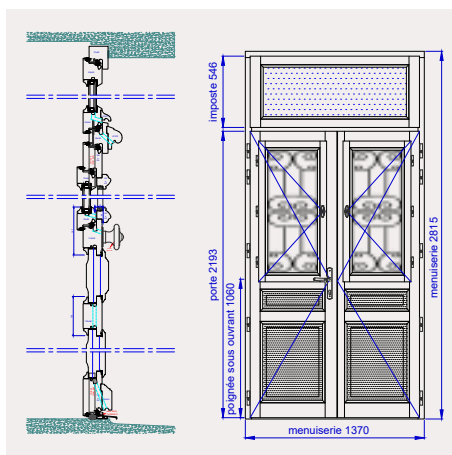
PORTES D'ENTRÉE

avec restauration de grilles



Réalisation de portes d'entrée sur-mesure (principalement la reproduction de l'existant avec les normes actuelles) avec possibilité de restauration de grille existante ou intégration de nouvelle grille.

Chaque porte est unique et notre fierté est de pouvoir reproduire celle-ci en conservant l'esthétisme originel tout en sublimant l'entrée du bâtiment ou de l'habitation.





MENUISERIE FEU

Conçue pour répondre aux exigences de la réglementation incendie pour les établissements recevant du public (ERP), la menuiserie Thareaut a développé son offre de menuiserie coupe-feu disponible au sein de la gamme Prestige.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

- Menuiserie Prestige 68 mm
- Essence de bois: chêne et bois exotique rouge
- Type d'ouvertures: fenêtre, porte-fenêtre, faux ouvrant, fixe
- Forme: droit et cintré
- Vitrage: pyrobel 16, pyrobel 16EG, pyrobel 16ISO, pyrobel 10 (AGC)
- Options:
 - Petits-bois collés 2 faces de 30 à 45 mm
 - Soubassement vitré et plein
 - Petits-bois mortaisés de 60 mm
 - Vitrage translucide, retardateur d'effraction
 - Pose: en feuillure et en tunnel

EI30 — La menuiserie est coupe-feu et bloque le rayonnement de la chaleur durant 30 minutes. Étanchéité aux fumées et gaz chauds.

EW30 — La menuiserie est pare flammes et limite le rayonnement de la chaleur durant 30 minutes. Étanchéité aux fumées et gaz chauds.

DEUX TYPES
DE CLASSEMENT
SONT PROPOSÉS

Coupe-feu
½ heure EI30

Pare-
flamme
½ heure EW30

ESSAI EN LABORATOIRE



Démarrage temps 0



15 min



25 min



40 min



La restauration

Ferronnerie et quincaillerie



L'art de redonner une nouvelle vie aux plus belles pièces forgées par nos artisans.

Depuis notre atelier de forge, nous restaurons entièrement chaque pièce pour l'adapter à nos menuiseries bois. Elles retrouvent ainsi leur lustre d'antan et participent à l'ennoblissement de l'ouvrage final.



CRÉMONE

Chaque boîtier est totalement démonté afin de vérifier son bon fonctionnement et les tringles ajustées selon la hauteur des menuiseries. Les boîtiers, poignées, coulants, tringles, crochets sont polis manuellement avant de recevoir un vernis de protection.



ESPAGNOLETTE

Les crochets et les tiges sont adaptés selon les dimensions des ouvrants.



GRILLE DE PORTE

La grille est restaurée par décapage et remise en peinture et intégrée à la nouvelle porte. Possibilité de grille neuve.

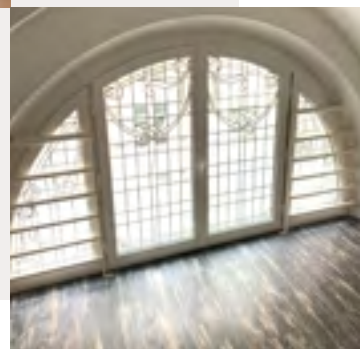
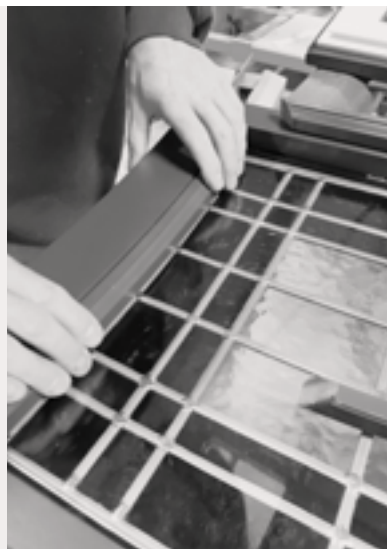


La restauration

Vitreaux

L'expertise d'un maître vitrailliste pour sauvegarder notre patrimoine.

La restauration des vitreaux est confiée à un maître vitrailliste. Chaque plomb et/ou verre est remplacé à l'identique tout en conservant les techniques d'autrefois. Le vitrail est ensuite encapsulé au sein d'un double vitrage pour le protéger mais également pour contribuer aux performances d'isolation de nos menuiseries. L'ensemble menuiserie avec vitrail retrouve son lustre d'antan.



Les matériaux et les finitions

L'art de sublimer et de valoriser notre patrimoine bâti.

Matériau naturel noble, le bois présente une excellente propriété d'isolation thermique et acoustique. Il permet de réguler la température ambiante et de réduire les consommations d'énergie. La densité des bois utilisés associée à des vitrages acoustiques favorise également l'isolation phonique, particulièrement appréciée en milieu urbain.



ESSENCE DES BOIS

Au sein de la menuiserie Thareaut, nous avons choisi de travailler exclusivement avec des essences de bois offrant durabilité, performance et qualité. Labellisés CTB LCA*, les bois sélectionnés sont en lamellé-collé 3 plis afin de garantir une meilleure stabilité et durabilité dans le temps.



Chêne

Bois exotique rouge

Le chêne — Sa couleur ambrée et son veinage s'accordent parfaitement avec une finition incolore quel que soit le style de votre intérieure. Dense et lourd, le chêne offre un réel sentiment de confort et de robustesse. En finition opaque (peinture), il s'harmonise parfaitement avec toutes les ambiances.

Le bois exotique rouge — Sa teinte foncée et son grain fin sans veinage sont des caractéristiques idéales pour une finition opaque (peinture). Ces bois sont naturellement résistants à l'eau et présentent une longévité exceptionnelle.



VITRAGE

Les vitrages utilisés dans notre menuiserie répondent à des caractéristiques techniques qui combinent le plus souvent les performances suivantes :

- Acoustique
- Thermique
- Sécurité, intimité et esthétique
- Transmission lumineuse

Notre bureau d'études propose le meilleur compromis pour atteindre le niveau d'exigence souhaité. Les produits verriers sont certifiés et bénéficient du label Cekal. Tous nos vitrages sont fixés avec des parclozes équipés de joints secs évitant ainsi tous risques de fluage dans le temps.

CEKAL
L'expert français des vitrages



* Certification CTB-LCA
Cette certification atteste les caractéristiques de fabrication (qualité du collage, du placage et des aboutages) de carrelés lamellés-collés aboutés destinés à un usage en menuiserie extérieure.



FINITION

Le traitement final de nos menuiseries permet de garantir une durabilité et une tenue de finition dans le temps « garantie 12 ans ».

Notre atelier de peinture innovant traite minutieusement, et en plusieurs étapes, nos menuiseries :

- Application d’une couche d’impression de 100 à 150 microns dans un tunnel de Flowcoat.
- Après séchage, application sur la zone de robot d’une couche de fond dur (sous couche) de 150 à 200 microns.
- Les menuiseries passent ensuite à l’étape d’égrenage (ponçage léger avec du papier de verre). Cette technique est entièrement réalisée à la main. Elle a pour objectif d’améliorer l’état de surface du bois et lui donner un aspect plus qualitatif et esthétique.
- Les menuiseries repartent ensuite dans la cabine de peinture pour l’application d’une couche de finition de 150 à 250 microns.

L’utilisation du robot permet une application homogène, sans coulures ni bavures, sur chaque partie du cadre. Au total, notre process robotisé équivaut à une application de 4 à 5 couches au pinceau.

Garantie de tenue 12 ans — Pour une meilleure garantie, nos menuiseries sont livrées en finition complète. Grâce à notre notre process dernière génération (Flow-Coat et Robot), notre partenaire fournisseur de peinture «Akzo Nobel / Sikkens» propose la garantie « Wood Extralife » de 12 ans sur les finitions opaques (sous condition d’un entretien annuel).

LASURES ET COULEURS

Peintures — Vous disposez d’un large choix de couleurs suivant les nuanciers Ral et Farrow & Ball ainsi que des contre-typages. Possibilité de réaliser sur vos menuiseries une bicoloration.

Lasures — Uniquement sur le chêne à vernir avec la possibilité de 4 types de finition ton bois : chêne clair, chêne doré, chêne moyen, chêne rustique.



Clair



Moyen

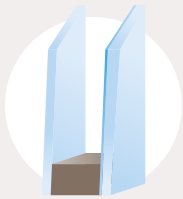


Rustique



Les vitrages et leurs compositions

Le vitrage est un élément clé dans nos menuiseries. Il doit répondre à la fois à des critères d'esthétisme et de sécurité, mais doit aussi offrir des performances d'isolation thermique et acoustique. Nos équipes sont à votre écoute pour vous conseiller et apporter les réponses adaptées à vos besoins.



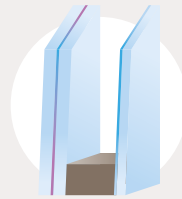
DOUBLE VITRAGE

Il est composé de deux vitrages assemblés hermétiquement et séparés par une lame de gaz argon avec un intercalaire warm edge qui permet de renforcer l'isolation thermique. Le double vitrage offre des performances d'isolation très satisfaisantes et équipe la majorité des logements. Il permet de réduire jusqu'à 40 % les déperditions de chaleur par rapport au simple vitrage.



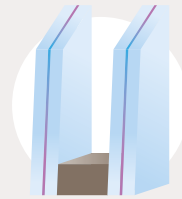
DOUBLE VITRAGE 4/16/4 LOW-E

Nos menuiseries sont équipées de base avec 2 verres de 4 mm dont un à faible émissivité et d'un espace de 16 mm rempli de gaz argon avec intercalaire warm edge WM pour renforcer l'isolation thermique. Le traitement faible émissivité « Low-e » contribue à limiter les transferts de chaleur à travers le vitrage tout en maximisant les apports liés à l'ensoleillement et est 50 % plus isolant qu'un double vitrage traditionnel.



DOUBLE VITRAGE ACOUSTIQUE 44.2 SILENCE/16/4 LOW-E

Afin d'améliorer l'isolation acoustique, il est possible d'employer un vitrage acoustique constitué de deux verres séparés par un film transparent. Il permet également d'apporter un premier niveau de sécurité.



ACOUSTIQUE HAUTE PERFORMANCE

Nos menuiseries peuvent être munies d'un double vitrage avec feuilletage acoustique dans le cas d'environnements bruyants pouvant aller jusqu'à 46 dB Rw, soit 40 dB route.



RETARDATEUR D'EFFRACTION

Nous proposons toute une gamme de vitrage feuilleté permettant d'assurer différents niveaux de sécurité.



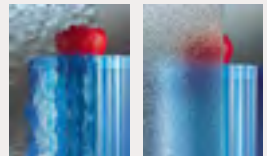
CONTRÔLE SOLAIRE

La vitre extérieure peut recevoir un traitement de surface qui réfléchit jusqu'à 80 % le rayonnement solaire tout en conservant un bon niveau de luminosité.

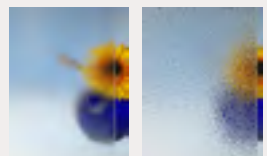
INTIMITÉ

Différents types de vitrages existent pour personnaliser chaque menuiserie en fonction des pièces concernées.

CATHÉDRALE KLEIN IMPRIMÉ 200



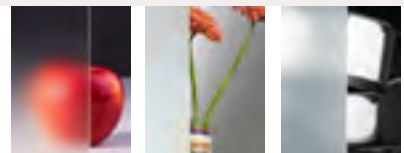
CHINCILLA IMPRIMÉ 77



PIXARENA

DÉPOLI ACIDE

OPALE



Les performances des menuiseries

Pour un confort optimal en toute sécurité.

L'ensemble des menuiseries signées Thareaut répondent aux exigences les plus élevées et permettent de satisfaire différents niveaux de performance qu'ils soient liés à des critères thermiques, acoustiques ou au classement AEV.

GAMME PRESTIGE 58-68 MM Classement Air-Eau-Vent A*4 E*7B V*C3				
PERFORMANCE ACOUSTIQUE				
PRESTIGE 58 mm – DV24 mm			PRESTIGE 68 mm – DV34 mm	
Composition DV	Isolement R,atr	Composition DV		Isolement R,atr
4/16/4 Low-e 6/16/4 Low-e 31 dB 44.2 silence/12/4 Low-e	29 dB 31 dB 34 dB	44.2 silence/20/6 Low-e 55.2 silence/14/44.2 silence Low-e 66.2 silence/14/44.2 silence Low-e		35 dB 38 dB 40 dB
PERFORMANCE THERMIQUE				
Fenêtre 2 vantaux		Porte-fenêtre 2 vantaux		
Performance du vitrage	Bois Sapelli	Bois Chêne	Bois Sapelli	Bois Chêne
Ug = 1.1 (m²K) Sg de 58 % et a = 0.4 TLg de 79 % TGI SPACER	λ = 0.16W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.38 TLw = 0.51	λ = 0.18W/(mK) Uw = 1.5W (m²K) Scw = 0.38 TLw = 0.51	λ = 0.16W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.40 TLw = 0.55	λ = 0.18W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.40 TLw = 0.55

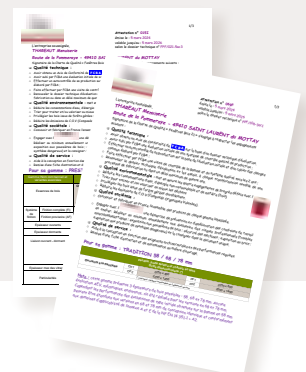
GAMME TRADITION 58-68 MM Classement Air-Eau-Vent A*4 E*7B V*C3				
PERFORMANCE ACOUSTIQUE				
TRADITION 58 mm – DV24 mm			TRADITION 68 mm – DV34 mm	
Composition DV	Isolement R,atr	Composition DV		Isolement R,atr
4/16/4 Low-e 6/16/4 Low-e 31 dB 44.2 silence/12/4 Low-e	29 dB 32 dB 34 dB	44.2 silence/20/6 Low-e 55.2 silence/14/44.2 silence Low-e 66.2 silence/14/44.2 silence Low-e		36 dB 38 dB 40 dB
PERFORMANCE THERMIQUE				
Fenêtre 2 vantaux		Porte-fenêtre 2 vantaux		
Performance du vitrage	Bois Sapelli	Bois Chêne	Bois Sapelli	Bois Chêne
Ug = 1.1 (m²K) Sg de 58 % et a = 0.4 TLg de 79 % TGI SPACER	λ = 0.16W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.40 TLw = 0.54	λ = 0.18W/(mK) Uw = 1.5W (m²K) Scw = 0.40 TLw = 0.54	λ = 0.16W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.42 TLw = 0.57	λ = 0.18W/(mK) Uw = 1.4W (m²K) Scw = 0.42 TLw = 0.57

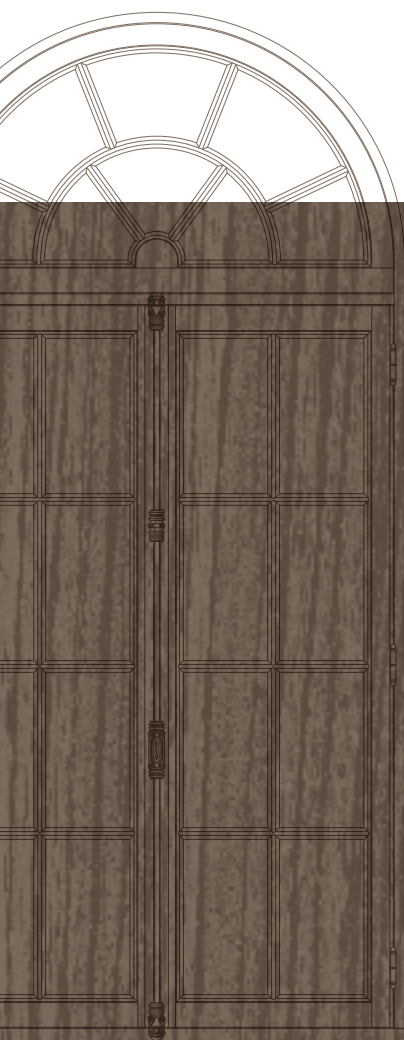
La performance thermique (ou performance d'isolation thermique) de votre fenêtre est définie par le coefficient Uw - exprimé en W/(m²K) (et le coefficient Ud pour les portes). Il traduit la capacité de la fenêtre à conserver la température à l'intérieur de la pièce. Plus le coefficient Uw est bas, plus la menuiserie est isolante.

Le facteur solaire, défini par le coefficient Sw, traduit la capacité de votre fenêtre à transmettre la lumière du soleil. Compris entre 0 et 1, plus le Sw est élevé, plus la chaleur transmise est importante.

C'est la combinaison de ces coefficients qui permet de déterminer la performance de votre menuiserie.

Uw évalué selon norme NF EN 14351-1 et Sw évalué selon norme XP P 50-777





Un grand merci aux propriétaires de villas et d'appartements dont les photos illustrent nos réalisations ainsi qu'aux prescripteurs de notre savoir-faire : architectes, entreprises, artisans, maîtres d'œuvre. Nos collaborations apportent du sens à notre travail. Merci pour votre confiance accordée à la menuiserie Thareaut qui œuvre chaque jour pour sublimer vos projets et vos réalisations.

Un énorme merci à nos collaborateurs(trices) qui donnent vie aux idées et déploient leurs savoir-faire et leurs compétences au service de nos clients. Vous êtes l'âme de notre entreprise, animés par la passion du métier. Vous êtes les fiers ambassadeurs de la Menuiserie Thareaut qui participe à la préservation et à la sauvegarde de notre patrimoine architectural français.

4 Les Saulaies - Saint-Laurent-du-Mottay
49410 - Mauges sur Loire - France
T 02 41 78 53 52
www.menuiserie-thareaut.com

MENUISERIE
THAREAUT
depuis 1749

